

Sevilla, 3 de febrero de 2022

**RESOLUCIÓN DEL PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN 01/2022  
PARA LA CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE AUDITORÍA DE  
PRIMER NIVEL DE LOS GASTOS DERIVADOS DEL PROYECTO ATHENA  
– “Approaches To valorise the High Entrepreneurial potential of  
migrant women to contribute to their social and economic  
integration”**

- Con fecha 21 de enero de 2022 se publicó en el Perfil del Contratante de la Cámara de Comercio de Sevilla el procedimiento 01/2022.
- Con fecha 21 de enero de 2022 se enviaron invitaciones solicitando ofertas para participar en el procedimiento de contratación 01/2022 a las siguientes entidades:
  - GESTIÓN 5, S.C.A.
  - AUREN AUDITORES SP, S.L.P.
  - AVANZA AUDITORES, S.L.P.
- En el periodo de 10 días naturales establecido se han recibido las ofertas de las siguientes entidades:

AUREN AUDITORES SP, S.L.P.	5.500,00 € (IVA no incluido)
AVANZA AUDITORES, S.L.P.	5.250,00 € (IVA no incluido)
GESTIÓN 5, S.C.A.	5.175,00 € (IVA no incluido)

- Conforme a lo dispuesto en el artículo 34 de las Normas Internas de Contratación de la Cámara de Comercio de Sevilla, se ha procedido a valorar las ofertas recibidas, velando en todo momento por los intereses económicos y estratégicos de la Cámara de Comercio, Industria, Servicios y Navegación de Sevilla, para obtener la oferta más ventajosa.
- Como consecuencia de lo expuesto se adjudica el contrato, mediante el procedimiento de adjudicación directa, a GESTIÓN 5, S.C.A. (CIF: F41620873) por un precio total de CINCO MIL CIENTO SETENTA Y CINCO EUROS (5.175,00 €), IVA no incluido.

**Cámara**  
Sevilla

CÁMARA OFICIAL DE COMERCIO

Eduardo Flores  
SERVICIOS Y NAVEGACIÓN  
Departamento Internacional