

Expte. 01/2022

JUSTIFICACIÓN DE LA CONTRATACIÓN DIRECTA DE LOS SERVICIOS DE AUDITORÍA DE PRIMER NIVEL DE LOS GASTOS DERIVADOS DEL PROYECTO ATHENA – “Approaches To valorise the High ENTrepreneuriAl potential of migrant women to contribute to their social and economic integration”

- **Datos del expediente**

- **Nº Expte.:** 01/2022
- **Responsable del contrato:** Eduardo Flores Morales
- **Departamento:** Internacional
- **Programa:** ATHENA – “Approaches To valorise the High ENTrepreneuriAl potential of migrant women to contribute to their social and economic integration”
- **Presupuesto máximo de licitación:** 5.750,00 € (IVA no incluido)
- **Duración del contrato:** 15/02/2022 – 14/02/2023

- **Concepto del contrato**

La Cámara de Comercio de Sevilla en ejecución del proyecto ATHENA – “Approaches To valorise the High ENTrepreneuriAl potential of migrant women to contribute to their social and economic integration”, aprobado en el marco del programa europeo AMIF, precisa contratar los servicios de auditoría de primer nivel de los gastos derivados del proyecto.

- **Contexto de la contratación**

El proyecto ATHENA tiene como objetivo principal contribuir a la integración socioeconómica de las mujeres migrantes en las sociedades europeas mejorando los servicios de apoyo al emprendimiento y creando un camino empresarial específico para ellas.

El objetivo de esta licitación es la contratación de los servicios de auditoría de primer nivel de los gastos derivados del proyecto ATHENA – *“Approaches To valorise the High ENtrepreneuriAl potential of migrant women to contribute to their social and economic integration”*, aprobado en el marco del programa europeo AMIF.

La Cámara, a través del control de primer nivel, debe garantizar que previa a la validación de los gastos, se han llevado a cabo las verificaciones establecidas en el artículo 125 del reglamento (UE) 1303/2013 del Parlamento Europeo y del Consejo de 17 de diciembre de 2013. Se estima necesario contratar los correspondientes servicios de auditoría de primer nivel, para la correcta ejecución del proyecto.

De acuerdo con lo establecido en la Ley 9/2017 de Contratos del Sector Público y en relación a la necesidad de realizar la contratación del servicio que se requiere, se pone de manifiesto la insuficiencia de los medios personales y materiales de la Cámara de Comercio de Sevilla para ejecutar por sí misma esta actividad, precisando de un proveedor externo capacitado técnicamente al efecto.

- **Características de la contratación**

Objeto del Contrato: Contrato de prestación de servicios de auditoría de primer nivel de los gastos derivados del proyecto ATHENA – *“Approaches To valorise the High ENtrepreneuriAl potential of migrant women to contribute to their social and economic integration”*, aprobado en el marco del programa europeo AMIF (expediente 01/2022), con el siguiente contenido.

A continuación, se detallan los aspectos generales que deberán cumplir los servicios:

Para la emisión de los correspondientes certificados de auditoría (2 certificaciones en total - intermedia y final), se realizarán verificaciones administrativas en las dependencias del beneficiario, referidas a los ámbitos financiero y administrativo, sobre documentación original aportada por el beneficiario (facturas, nóminas, TC2 y listas detalladas de los pagos soportadas por las correspondientes facturas y/o documentos probatorios del pago), mediante las cuales se comprobará:

- Que las solicitudes de reembolso sean correctas.
- Que el gasto se sitúe dentro del periodo elegible.
- Que el gasto corresponda al proyecto aprobado.
- Que se cumplan las condiciones del programa, incluyendo la conformidad con las tasas de financiación.
- Que se cumplan las reglas nacionales y comunitarias en materia de elegibilidad.
- Que los documentos justificativos se ajusten a una adecuada pista de auditoría.
- Que se cumplan las reglas sobre ayudas del Estado, las reglas medioambientales y las reglas sobre igualdad de oportunidades y no discriminación.
- Que se cumplan las reglas nacionales y comunitarias sobre mercados públicos.
- Que haya ausencia de doble financiación con otros regímenes u otros periodos de programación.

Asimismo, para la emisión de los certificados de auditoría se realizarán verificaciones sobre el terreno en las dependencias del beneficiario. Dichas comprobaciones serán dirigidas a confirmar las verificaciones administrativas que se realicen para comprobar:

- Que los servicios estén realizados, o se estén realizando, de conformidad con la decisión aprobatoria y con los términos del programa
- Que el grado de avance de los servicios se ajuste a los niveles de gasto declarado y a los indicadores del programa

- **Presentación de ofertas**

La documentación deberá presentarse a través de la Sede Electrónica de la Cámara de Comercio de Sevilla (<https://sede.camaradesevilla.com>).

Fecha límite de presentación de ofertas: 31 de enero de 2022 (14.00 h).

Para cualquier consulta pueden dirigirse a la Cámara Oficial de Comercio, Industria, Servicios y Navegación de Sevilla:

- Persona de contacto: Javier Cuesta – Departamento Internacional
- Correo electrónico: javier.cuesta@camaradesevilla.com
- Teléfono: 955 11 09 22